## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-116843

(43)Date of publication of application: 17.04.1992

(51)Int.Cl.

H01L 21/66 H01J 37/22 H01J 37/28 H01J 37/30

(21)Application number: 02-235545

(71)Applicant: HITACHI LTD

HITACHI INSTR ENG CO LTD

(22)Date of filing:

07.09.1990

(72)Inventor: ITO FUMIKAZU

**KOMODA TSUTOMU** 

**ISHITANI TORU** 

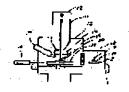
TAKAHASHI TAKAHIKO

# (54) METHOD AND DEVICE FOR OBSERVING CUT FACE OF SAMPLE

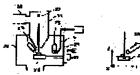
(57)Abstract:

PURPOSE: To easily obtain the SEM image of the cut face of a sample with a distinct contrast by performing observation through a scanning electron microscope after preparing the cut face by treating the sample with a convergent ion beam and processing the cut face by sputter etching or ion-assisted etching.

CONSTITUTION: After a sample 19 is fixed to a sample fixing piece 20 and placed on a sample moving plate 21, the sample 19 is led into a vacuum chamber from a load lock chamber 18. When the sample 19 is led into the vacuum chamber, coordinates of treating position are measured with a laser interferometer 16 by using two marks on the fixing piece 20 as reference points. The sample 19 is placed on the stage of a scanning electron microscope while the sample 19 is fixed to the fixing piece 20 and brought to a position below an argon ion gun 25. After the sample 19 is brought to the position. the sample 19 is rotated around X-axis and subjected to sputter etching. Then the sample 19 is moved to a







position immediately below an electron beam and the SEM image of the sample is observed by irradiating the sample with the electron beam while the sample 19 is inclined around X-axis. Therefore, the cut face prepared by a convergent ion beam can be observed in detail.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

LKind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

# @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-116843

識別記号

庁内整理番号

(3)公開 平成4年(1992)4月17日

H 01 L 21/66 H 01 J 37/22 37/28 J 7013-4M

9069-5E 9069-5E \*

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全6頁)

**砂発明の名称** 試料断面観察方法及び装置

②特 顧 平2-235545

Z

❷出 顧 平2(1990)9月7日

**@発明者 伊藤 文和** 

神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作

所生産技術研究所内

**@発明者 蓝田 孜** 

茨城県勝田市市毛882番地 日立計測エンジニアリング株

式会社内

**@**発明者石谷 亨

東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製

作所中央研究所内

⑪出 顋 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

⑦出 願 人 日立計測エンジニアリング株式会社

茨城県勝田市市毛882番地

弁理士 小川 勝男

外1名

最終頁に続く

人

朗 納 . 表

1. 発明の名称

個代 理

試料断面観察方法及び装置

- 2. 特許請求の範囲
  - 試料を集束イオンビーム加工して断面を作成 し、その断面をスパッタエッチ又はイオンアシストエッチで処理し、その後SEM観察することを特徴とする試料断面観察方法。
  - 2. 試料を基準マークのついた試料固定片にとり つけたままで、そのマークを加工・観察位置の 位置出し基準として集束イオンピーム加工、S EM観察を行うことを特徴した特許請求の範囲 第1項の試料断面観察方法。
  - 3. SEM装置において、アルゴンイオン銃を電子ピーム鏡筒と同一の真空チャンパに設けたことを特徴とする試料断面観察装置。
  - 4. SEM装置において、ゲートバルブを介して 速通した2つの真空チャンパのそれぞれに電子 ビーム頻筒とアルゴンイオン銃を設けたことを 特徴とする試料斯面観察装置。

### 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は半導体 L S I や各種薄膜製品の不良解析、プロセス解析のために、集東イオンピーム加工による断面観察を行う方法及び装置に関する。 〔従来の技術〕

半導体LSIなどのプロセス解析や不良解析を行うために、従来、集東イオンビーム加工により断面を作成し、その断面をSEM像またはSIM像により観察する方法が特別平1-181529「集東イオンビーム加工方法とその装置」や、特別平2-123749「断面加工観察装置」に述べられている。これは集東イオンビームにより試料に穴を堀り、その加工穴の側壁をSEM像観察するものである。または、加工したイオンビーム装置の中で試料の加工穴側壁にイオンビーム調徴館(SIM)により観察するものである。

(発明が解決しようとする課題)

この方法では、イオンビームによりスパッタさ

れた粒子が加工穴側壁、すなわち断面観察を行いたい面に付着する再付着現象が鮮明な観察像を得る上で問題となる。特開平1-181529の図18と図18に、再付着を防ぐイオンビーム操作方法が述べられているが、この方法によってもどうしても若干の再付着層が形成される。このため断面をSIM又はSEM像で観察する際、材質によるコントラストが出にくくなる欠点があった。

タエッチングすることにより再付着層が除去され、 観察したい物質が表面にでてくる。

また観察したい物質が露出した後もエッチングを行うことで、材質によるスパッタ率の違いにより加工量が異なり断面に加工物質の違いによる段 芝が若干つき、観察しやすくなる。イオンアンルとリエッチングガスを用いて加工した場合には、材質の違いによるエッチングを引き切りを付きます。 単なるスパッタエッチングよりも観察しやすくなる場合がある。

#### (実施例)

以下、本発明の実施例を第1~第10図を用いて 説明する。

第1回(a)から(d)は、イオンピーム加工・ 観察方法の実施例である。第1回は半導体LSI の断面で下層配線1、コンタクトホール2、上層 配線3、層間絶線膜4、保護膜5から成っている。 例えば図示のAA断面によりコンタクトホールの 状態を断面SEMで見る場合は、第1図(b)に 示すように下層配線の下まで集束イオンピーム8 法および装置を提供することにある。さらに本発明の目的は、集束イオンビーム加工による断面観察において、材質の相違によるコントラストのはっきりしたSEM像あるいはSIM像を容易に得る方法および装置を提供することにある。また本発明の今一つの目的は集束イオンビーム加工を行った場所を容易に見つける方法を提供することにある。

#### [課題を解決するための手段]

上記目的を達成するために、集東イオンビーム加工を行った後に、スパッタエッチングまたはイオンアシストエッチングを行う。あるいは集東イオンビーム加工を行った後に、SIM像またはSEM像を見ながらスパッタエッチングまたはイオンアシストエッチングを行う。

このためSEM装置の中に、スパッタエッチングまたはイオンアシストエッチングを行う機能を 付加する。

#### (作用)

集束イオンビームによる加工穴の側壁をスパッ

により加工する。通常太いビームで租加工をした 後、細いビームで仕上げ加工を行い、加工穴偶盤 への再付着を出来るだけ少なくする方法がとられ る。しかしこの方法によっても、若干の再付着層 7が形成される。そこで第1図(c)に示すよう に、アルゴンイオンピームにより個盤をスパッタ エッチする。この時、アルゴンピームが加工穴の 底面にあたると底面をスパッタエッチし、そのス パッタ物が側壁に付着してしまう。そこでアルゴ ンイオンビームの向きは、底面に当らないように 設定する。再付着層が十分とれるまでスパッタエ ッチした後、第1囟(d)に示すように、電子ビ ームにより走査し、2次電子顕微鏡(SEM)像 を得る。この様にすれば、層間絶縁膜と配線材料 との2次電子放出率の違いによりコントラストの はっきりしたSEM像を得ることが出来る。

また第1図 (c) において、エッチングガスを 供給しながら、アルゴンイオンを照射すると、材 質の違いによりエッチング速度が異なるため、側 壁において大きな段差をつけることが出来、断面 SEM観察をよりうまく行える。例えば配線材料がアルミ合金である場合、塩素系のガスをアルゴンイオンと共に供給すれば、アルミ合金のみが選択的にエッチングされ、側壁において配線部がへこみ絶縁膜部が残るような凹凸が形成される。逆に絶縁膜がSiO。で出来ている場合、フッ素系のガスをアルゴンイオンと共に供給することで、絶縁膜部が選択的にエッチングされ、側壁において絶縁膜部がヘこみ配線部が残るような凹凸が形成される。

第2図から第5図に上記の方法を行うための装置を説明する。第2図は集束イオンピーム加工装置である。イオンピームコラム11の中にはイオン 源12及び集束レンズ、ブランカ、偏向系など通常の集束イオンピーム装置が備えている光学系がある。この下には、2次粒子を検出する検出機13がある。真空チャンバ14の中にはXYステージ15がある。このXYステージ15の位置はレーザインタフェロメータ16で正確に測定される。また試料19が絶縁物の場合、チャージアップを防ぐための電

動とX韓回り・2韓回りの回転が可能である。プレート27は、試料19を載せたあと2点額線で示す位置まで移動可能であり、これにより真空チャンパ24の真空気密を保つ。

次に第2回と第3回に示した装置を用いて試料 19の加工と観察を行う方法を説明する。

試料19は試料固定片20に固定され、試料移動用プレート21に載せて、ロードロック室18から真空チャンバに導入される。ここで試料表面が絶縁なでおおわれている場合は、電子シャワを照射しながら、第1図(b)に示した加工を集束イオンピームにより行う。この時、試料固定片20の上にある2個のマークを基準とした加工位置の座標をレーザインタフェロメータ16により測定しておく。このようにすることでSEM像を観察する際、観察場所を容易に見つけることができる。

この後で第3回に示した走査電子顕微鏡に、試料19を前記の試料固定片20に固定したままステージ26にのせる。第4回に示すようにまず試料をアルゴンイオン銃の下に持っていき、第5回に示す

子シャワー17が設けられている。試料導入用のロードロック室18が設けられている。

第3回は走を電子顕微鏡装置である。真空チャ ンパ24の上に電子ピームコラム35があり、この中 には電子線源22及び集束レンズ、ブランカ、偏向 系など通常の電子ピーム装置が備えている光学系 がある。真空チャンパ24の中には、2次電子を検 出する検出器23がある。24の中にはスパッタエッ チング用のアルゴンイオン銃25がある。同一のチ ャンパ24中にこのアルゴンイオン銃25を設けるこ とにより、電子ビーム観察をしながら、鮮明な像 が得られるまでスパッタエッチングを行うことが できる。スパッタエッチングを行うときはアルゴ ンガスにより真空チャンパ内24の圧力が上昇する。 そこで電子ビームコラム35内を、排気ポンプ28で 排気する。電子ビームコラムの下部にはゲートバ ルブ29があり、これを閉じておく。このゲートバ ルブ29を省略し、細いオリフィスで電子ビームコ ラム35と真空チャンパ24を連通して、差動排気を 行っても良い。ステージ26は X 方向・ Y 方向の移

ように試料19をX軸回りに回転子、第1図(c)に示すように穴の側壁をスパッタエッチする。そして第6図に示すように試料19を電子ビームの裏下に移動し、試料19を第7回に示すようにX軸周りに領けて、第1図(e)に示したように電子ビームを照射しSEM像を観察する。このときまず試料固定片20上にある2ケの基準マークを見て、ここから先ほど測定しておいた観察場所のXY座標をもとに試料19を傾き角を勘案して容易に観察場所28を見つけることが出来る。

SEM観察した結果、まだ再付着物が十分除去しきれていない場合は、再度第4回に示したようにスパッタエッチを追加すれば良い。同一チャンパ内でエッチングとSEM観察とができるので、作業能率は極めて高い。

また第9図には、真空チャンパ24にゲートバルブ30を設けた構成を示した。この装置では、試料19をアルゴンスパッタ位置へ入れる際、ゲートバルブ30を閉めておくので、電子ビームのある室の真空を破らずにおける。スパッタエッチを行った

あとは、ゲートバルブ30を開け試料を電子ビーム の下へ導入し観察を行う。

第2回から第9回までは、集束イオンビーム装置とSEM装置が別々であったが、第10回は集束イオンビーム鏡筒11と電子ビーム鏡筒35とアルゴンイオン錠25とが、真空チャンバ14,24にゲートバルブ30a,30bを介して区分されて、同一装置に取付けられている例である。このようにすれば、加工とSEM観察が真空を破らずに同一チャンバ14,24中でできるので、断面を見つつその断面の位置を少しづつ堀込んでいくことができ、更に作業の能率が向上する。

また第4回において、アルゴンイオン銃25と共に、先に述べたようにエッチングガスの供給装置34 (第6回に示す。)を設ければ、イオン衝撃を受けたところのみエッチング (イオン・アシスト・エッチング) を行うことが出来る。

### 〔発明の効果〕

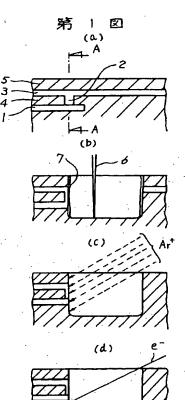
本発明によれば、SEM親県を行う時、同一装 置内でアルゴンスパッタにより被観察面をスパッ

銃, 26…ステージ, 27…プレート, 34…エッチン グガス供給装置, 35…電子ピームコラム。 タエッチ又はイオンアシストエッチできるので、 集束イオンビーム加工により作った断面をコント ラストよく観察することができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の方法を表す説明図、第2 図は本名発明に係る集東イオンピーム加工装置の概略図、第3 図、第4 図及び第6 図はアルゴンイオン統付のSFM装置の概略図、第5 図及び第7 図は第4 図及び第6 図に対応する試料部分の右側図面、第8 図は試料固定片の平面図、第9 図はアルゴンイオン統とゲートバルブのついたSFM装置を略図、第10 図はアルゴンイオン統とSFM装置をFIB装置をもった装置の概略図である。

1 …下層配線、2 …コンタクトホール、3 …上層配線、4 …層間絶縁膜、5 …保護膜、6 …集東イオンビーム、7 …再付着層、11 …イオンビームコラム、12 …イオン源、13 …検出器、15 … X Y ステージ、16 …レーザインタフェロメータ、17 …電子シャワ、20 …試料固定片、21 … 試料移動用プレート、22 …電子線源、23 … 検出器、25 …アルゴンイオン

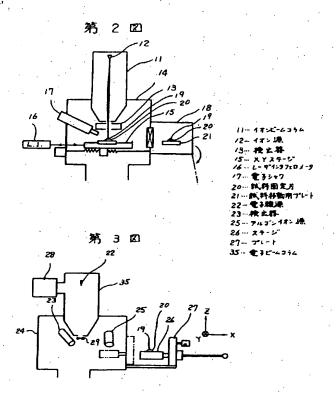


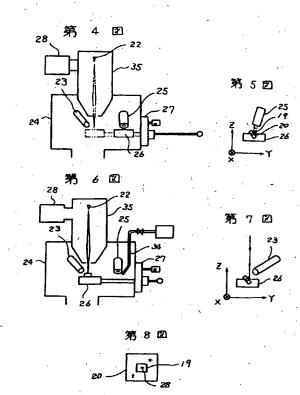
1…下層配線 2…コンタクトホール 3…上層配線 4…層間轮縁膜 5…保護 展

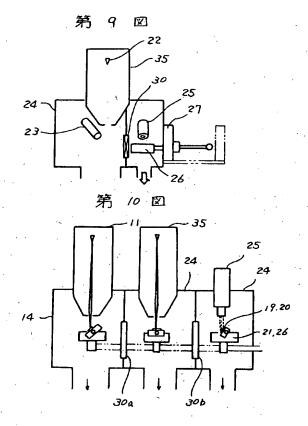
代理人弁理士 小 川 勝 男



# 特開平4-116843 (5)







第1頁の続き

50 Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

H D1 J 37/3D

Z 9069-5E

⑩発 明 者 髙 橋 貴 彦 東京都青梅市今井2326番地 株式会社日立製作所デバイス

開発センタ内